

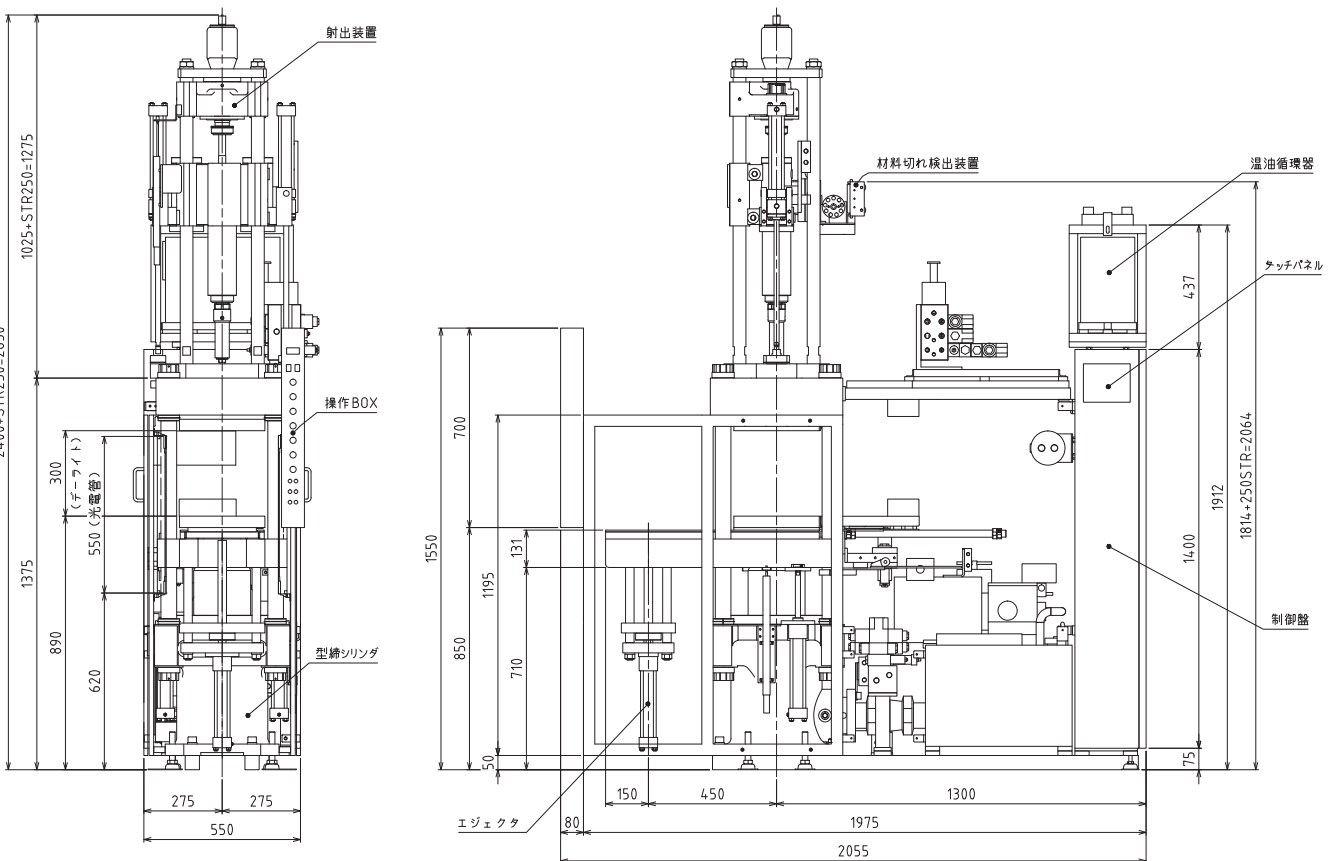
小型ゴム用射出成形機

VI-50P(CJ)-25GS

より
便利
な
小
型
サ
イ
ズ
で
、
新
発
売
！



VI-50P(CJ)-25GS 総組立図



金型取付図

縦型ゴム用射出成形機

型締装置

仕様項目		型式	VI-50P (CJ)
型締機構：型型 4 本支柱サイド早送りシリンダ付直圧式			
型締装置	型締力(ラム径 200mm, 油圧 16MPa)	kN	490
	型開力	kN	30
	デーライト	mm	300
	開閉ストローク	mm	200
	最小金型厚	mm	100
	熱盤寸法 (幅 × 奥行)	mm	300 × 300
	型開速度 3 速 (最大)	mm/sec	200
	型開速度 2 速 (最大)	mm/sec	250

射出装置

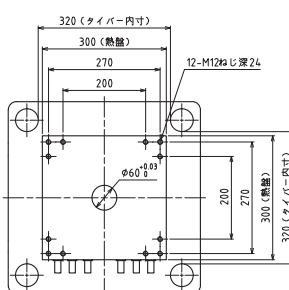
仕様項目		型式	25GS
射出機構：インラインスクリュ式（チェックリング式）			
射出装置	射出容量	cm ³	49
	射出圧力（油圧 14MPa）	MPa	195
	スクリュ径	mm	25
	スクリュストローク	mm	100
	スクリュ回転数	rpm	0 ~ 120
	射出率（理論最大値）	cm ³ /sec	70
	ノズル寸法	mm	SR10 × φ3
	ノズル突出量	mm	15
	ノズルタッチ方法：油圧シリンダによる上下移動式		
	ノズルタッチ力（油圧 14 MPa）	kN	28
ノズルタッチストローク	mm	250	
材料供給口寸法（両端はR形状）		mm	45 × 10

※可塑化能力はゴム材料の種類、成形条件により異なります。

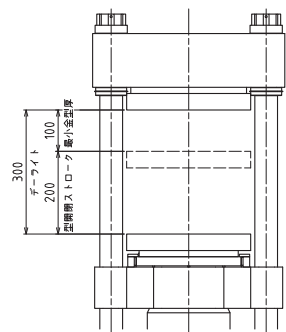
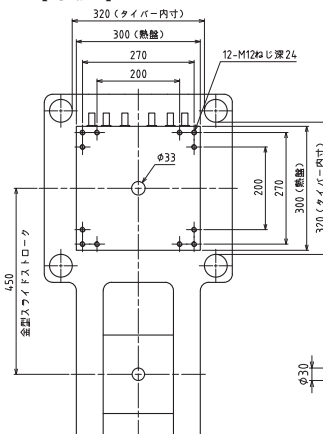
その他

ユーティリティ仕様	電源	三相交流 200V 50/60Hz	kW	11.1
	(内訳)	ポンプモータ	kW	3.7
		熱盤ヒータ	kW	4.4
		操作電源	kW	1.0
		温油循環器	kW	2.0
		作動油 ISO VG32 ～ 46 相当品	タンク油面計最大 タンク内容積	69L 72L
	機械重量		ton	2.5
金型仕様	金型寸法	幅 300mm 奥行 300mm 最小金型厚 100mm		
	熱盤ヒータ容量 (単相) カートリッジヒータ仕様	上 熱盤 2.2kW 下 熱盤 2.2kW		

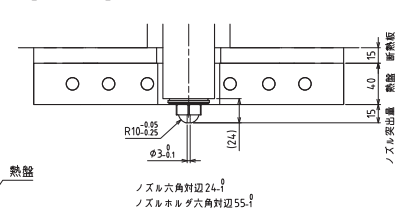
【固定盤】



【可動盤】



【ノズル部】



【エジェクタ部】