



BMC用 射出成形機

YMDL100-PS50/90FLN

DL *series*



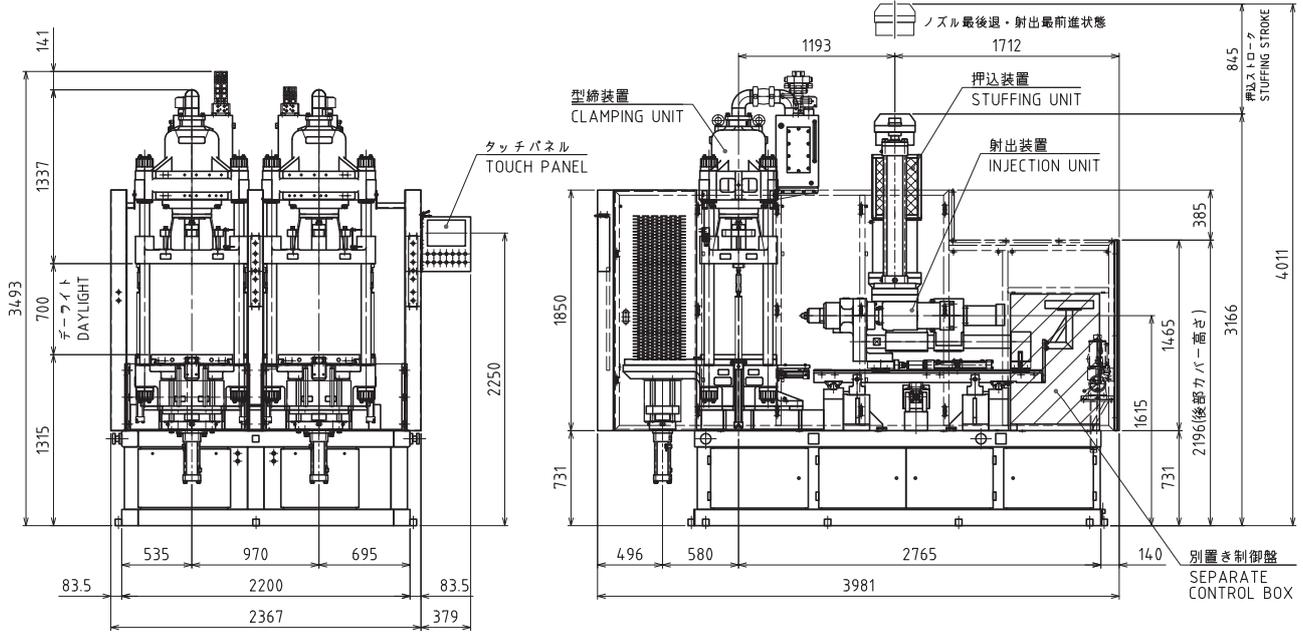
2連式型締装置により1台で生産能力が約2倍



株式会社 松田製作所

<https://www.mtd.co.jp/> 海外拠点 タイ/中国

YMDL100-PS50/90FLN 総組立図



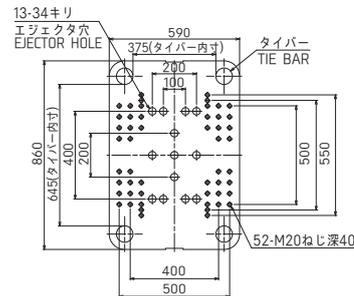
仕様項目	型式	YMDL100	
型締機構 直圧式			
型締力 (ラム径300mm・油圧14MPa)	kN	989	
型開力	kN	35.2	
デーライト	mm	700	
型閉ストローク	mm	350	
最小金型厚さ	mm	350	
金型取付板 (幅×奥行)	mm	620×580	
型閉速度 (高速)	mm/sec	300	
型閉速度 (低速)	mm/sec	0~100	
型開速度 (高速)	mm/sec	200	
型開速度 (低速)	mm/sec	0~100	
上部エジェクタ突出量 (オプション)	mm	80	
上部エジェクタ力 (オプション)	kN	43.6	
下部エジェクタ突出量	mm	80	
下部エジェクタ力	kN	110	

仕様項目	型式	PS 50/90FLN	
射出機構 内装プリブラ射出方式			
射出容量	cm ³	1500	
射出圧力 (油圧14MPa)	MPa	58	
スクリュ径	mm	50	
プランジャ径	mm	90	
押込圧力	MPa	5.6	
押込容量	L	35	
スクリュ回転数	rpm	0~100	
射出率 (最大理論値)	cm ³ /sec	310	
可変化能力 (80rpm)	kg/hr	55	
ノズル寸法	mm	SR15×φ10	
ノズル高さ	mm	300	

※可変化能力は材料の種類、成形条件により異なります。

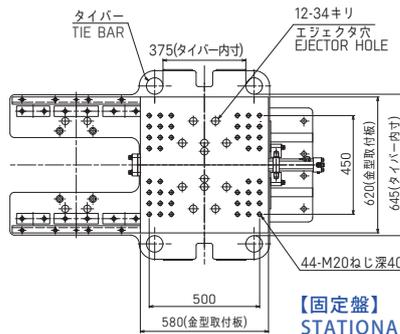
ユーティリティ仕様	電源	三相交流200V±10% 50/60Hz	kW	51.9
	ポンプモータ①		kW	7.5
	ポンプモータ②		kW	15.0
	金型ヒーター (6kW×4)		kW	24.0
	押込部ヒーター (オプション)		kW	1.0
	温油循環器 (MN-10)		kW	3.4
	操作電源		kW	1.0
	作動油 ISO VG32~46相当品 (基準油量)		L	450
	機械重量		ton	15.0
	冷却水 (28℃)		L/min	34.0

金型取付図

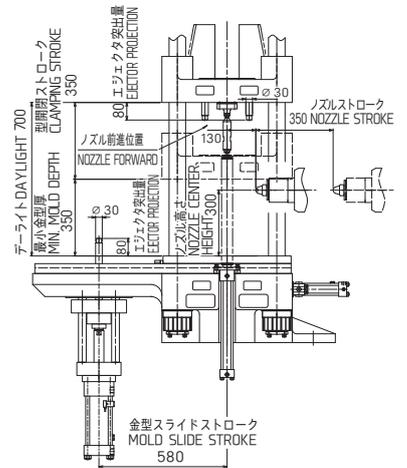


【可動盤】
MOVABLE PLATEN

機械正面 THE FRONT OF MACHINE



【固定盤】
STATIONARY PLATEN



【ノズル詳細 (1:3.5)】